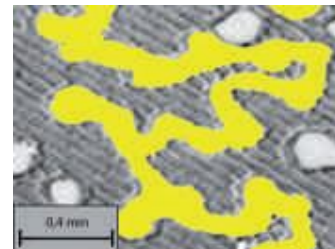


SOLUTII PENTRU ETANSARE MICROPORI



Descriere Produs:

Dichtol este un produs monocomponent pe baza de polimeri, pentru impregnarea tuturor metalelor si aliajelor in vederea etansarii de micropori si fisuri fine in domeniul 0-0,5 mm. Aplicare fara vacuum sau presiune, astupa sigur pori mici de 0,1 mm sau mai mari de 0,5 mm. Dichtol a fost dezvoltat pentru impregnare la fata locului, fara instalatii speciale, fapt pentru care este cel mai economic produs. Tehnologiile de aplicare prin pulverizare imersie sau pensulare. Tipurile de Dichtol care nu sunt pe baza de apa se pot folosi la prototipuri din gips, lemn sau ciment.

Proprietati:

- monocomponent incolor gata pregatit pentru aplicare
- tehnologie fara vacuum sau presiune
- se aplica prin pulverizare, imersare sau pensulare
- impregnare punctuala de serie
- costuri de investitii minime pentru aplicare
- eficienta maxima la utilizare, consum redus
- rezistenta la temperatura pina la +500 grade C
- rezistente la presiune pina la 350 bari
- la suprafata se usuca in 6 minute
- rezistent la marea majoritate a agentilor chimici
- omologat pentru apa potabila si ind. alimentara

DICHTOL testat de INSTITUTUL de IGIENA din regiunea Ruhr pentru contactul cu apa potabila si alimente. Noi producem din anul 1886 exclusiv in Germania, fapt care asigura o calitate constanta produselor noastre.



**MADE
IN
GERMANY**

Tipuri de DICHTOL:

- WFT** pentru porozitati de la 0 la 0,1 mm rezistenta la temperatura pina la +300° C
#1532 FL (lichid)
#2087 Spray
- WFT Makro** pentru porozitati de la 0,1 la 0,5 mm rezistenta la temperatura pina la +300° C
#1546 FL
#2088 Spray
- WF 49** tip rezistent la solventi, pentru aplicare in zone umede, dimensiuni porozitati 0,01-0,1 mm diluant varianta A si porozitati 0,1-0,5 mm, diluant varianta B
#1849 FI
#1285 Diluant varianta A sau B
- PuC** impregnare cu protectie de suprafata anti-adeziva. Porozitate 0.01-0,5 mm, viscozitate variabila, prin amestecare cu Penetrant.
#2151 FI Dichtol PuC
#2153 Penetrant PuC
- HTR** pentru porozitati de la 0 la 0,1 mm rezistenta la temperatura de +500°C dupa tratament termic la +250°C, timp de 3 ore.
#0977 FL
- HYDRO** pentru porozitati pina la dimensiunea de 0,5 mm grosime perete piesa < 5 mm, produs pe baza de apa
#1524 FL
- DILUANT** pentru regenerarea viscozitatii la diverse tipuri de **Dichtol**: WFT, WFT Makro, WF 49 si HTR
#1285 FL
- Material spalare** pentru indepartare **Dichtol** de pe suprafata metalului dupa uscare, la toate tipurile, mai putin HTR si Hydro.
1009 FL

**Noi stim cum sa reparam !
Solutii de reparatii !**

Date Tehnice:

TIPUL de DICTOL	WFT		WFT Makro		HTR	Hydro	WF 49	PuC
	FL	Spray	FL	Spray	FL	FL	FL	FL
TEHNOLOGIA de aplicare: imersare	X	-	X	-	X	X	X	X
pensulare	X	-	X	-	X	X	X	X
injectare	X	-	X	-	X	X	X	X
Pulverizare tip Spray	-	X	-	X	-	-	X	-
Pulverizare cu pistol	X	-	-	-	-	X	-	-
DURATA DE IMERSARE	Minute		Minute		Minute	Minute	Minute	Minute
grosime perete pina la 5 mm	4		6		10	10	10	10
intre 5-10 mm	8		10		15	15	15	20
intre 10 -15 mm	13		15		20	20	20	20
>15mm	30		40		40	40	40	30
USCARE la suprafata (Minute)	3		5		1	60	60	
GROSIME pelicula (mm)	3		8		4	20	depinde	
INTARIRE pina la solicitare: la +20 °C (Ore.)	Partiala (maxima)		Par(max)		Par(max)	Par(max)	Par(max)	
Grosime perete pina la 5 mm	6(24)		8(24)		La o ora dupa pentru cca.3 ore	6(24)	8(16)	
intre 5-10 mm	10(24)		12(24)		tratament termic la +250°C	10(24)	10(20)	
intre 10 -15 mm	17(48)		19(48)			15(48)	12(24)	
>15mm	24(48)		28(48)			24(48)	16(32)	
DATE TEHNICE								
Dimensiuni porozitati (mm)	0 - 0,1		0,1 - 0,5		0 - 0,1	0 - 0,5	0 - 0,5	
Rezistenta la temperatura de durata (° C)	-40 / +300		-40 / +300		-40 / +500	-40/+200	-40/+120	
Rezistenta la temperatura perioada scurta (° C)	-40/+450		-40/+450		-40/+550	-40/+300	-40/+200	
Rezistenta la presiune (bar)	pina la 350		pina la 300		pina la 350	pina la 150	pina la 300	pina la 300
Viscozitate (cupa DIN 4 la +23 grade C duza de 4 mm)	13		17		12	10	80	

*Toate valorile specificate mai sus sint valori medii la +20 grade C si presiune de 1013 mbar, aceste valori putind sa varieze in functie de conditiile concrete de lucru

PREGATIREA PIESELOR: in vederea aplicarii produsului **DICTOL**.

Piese murdare de emulsii, grasime lacuri si vopsele se vor degresa cu **DIAMANT REINIGER**. Piese care se impregneaza trebuie sa aiba porii liberi si uscati, fara grasime, ulei sau apa. Piesele cu urme de ulei se vor curata cu acetona curata 100 %, dupa care se vor lasa la uscat. Piesele supuse la proba de presiune cu apa se vor incalzi usor, apoi lasate sa se raceasca pentru evaporarea apei din porozitati. **DICTOL** nu se va aplica pe piese mai calde de max. + 30 grade C.

TEHNOLOGIA DE APLICARE:

IMERSARE: **Dichtol** -ul se va turna intr-un vas cu capac de inchidere etans, in care se vor imersa piesele.

PENSULARE: **Dichtol**-ul se va aplica prin pensulare pe suprafata, cca. 4 pensulari in decurs de 1 minut in directii perpendiculare.

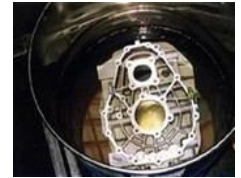
PULVERIZARE: **Dichtol** se va pulveriza pe suprafata cca. 4 straturi in decurs de un minut in directii perpendiculare.

INJECTARE: **Dichtol**-ul se va injecta in gauri adinci, filete, canale, etc. prin simpla aplicare cu un dispozitiv de injectare tip seringa.

DICTOL dupa utilizare se va turna inapoi in vasul original care se va inchide bine. **Dichtol** fiind volatil se va reduce la minimum necesar contactul cu aerul. In caz de ingrosare se poate regenera cu **DICTOL Diluant**. (vezi viscozitatea initiala)

INTARIREA: **DICTOL** se intareste in porozitati prin reactie chimica, la temperatura camerei in cca. o ora pentru fiecare mm grosime de perete. Pe suprafata piesei **DICTOL** se va intari in cca. 10 -60 Minute , dupa care piesele se pot manevra si depozita.

Imersare



Injectare la punct fix



pensulare



pulverizare

